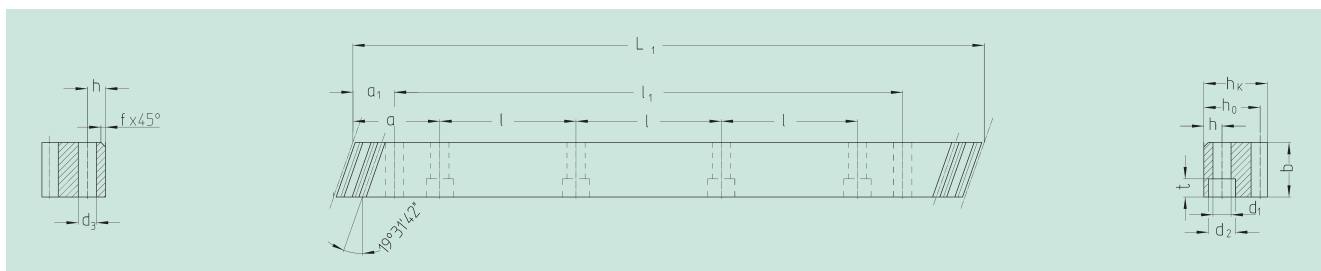




### Qualität 3

### Quality 3



Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl							Anz. Bohr.									
Order code	Module	L <sub>1</sub>	N° of teeth	b <sup>+0,4</sup>	h <sub>k-0,018</sub> <sup>0</sup>	h <sub>0-0,018</sub> <sup>0</sup>	f	a	l	N° of holes	h	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub>	t	a <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	d <sub>3</sub>	kg
48 50 105	5	1000,00	60	49	39	34	2,5	62,5	125	8	12	13,5	20	13	37,5	925	11,7	12,15
48 60 105	6	1000,00	50	59	49	43	2,5	62,5	125	8	16	17,5	26	17	37,5	925	15,7	18,10
48 80 105	8	960,00	36	79	79	71	2,5	60,0	120	8	25	22,0	33	21	120,0	720	19,7	42,50
48 10 105	10	1000,00	30	99	99	89	2,5	62,5	125	8	32	33,0	48	32	125,0	750	19,7	68,70
48 12 105	12	1000,00	25	120	120	108	2,5	40,0	125	8	40	39,0	58	38	102,5	750	19,7	111,00

### Gesamteilungsfehler / Total pitch error $GT_f/1000 \leq 0,012 \text{ mm}$

- Verzahnung mit dem ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet und geschliffen
- Vergütungsstahl nach ATLANTA-Norm
- Profil allseitig geschliffen
- mit effektivem Gesamteilungsfehler bezeichnet (20 °C)

- Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process and ground
- heat treatment steel according ATLANTA standard
- ground on all sides after hardening
- signed with effective total pitch error (20 °C)

### Entsprechende Messprotokolle sind optional erhältlich.

### Inspection measurement data available as an option.

Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.

To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.

Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.

For lubrication of racks & pinions, we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.

Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Seite ZD-1.

For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.

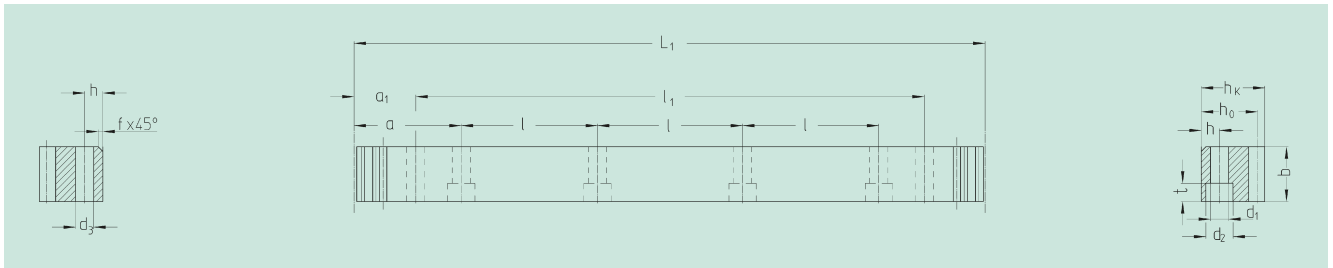
Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.

Screws for rack mounting, see page ZF-3.



**Qualität 3**

**Quality 3**



Bestell-Nr.	Modul	Zähnezahl							Anz. Bohr.									
Order code	Module	$L_1$	N° of teeth	$b^{+0,4}$	$h_{k-0,018}^0$	$h_{0-0,018}^0$	f	a	l	N° of holes	h	$d_1$	$d_2$	t	$a_1$	$l_1$	$d_3$	kg
46 50 105	5	1005,3	64	49	39	34	2,5	62,8	125,66	8	12	13,5	20	13	30,10	945,0	11,7	12,2
46 60 105	6	1017,9	54	59	49	43	2,5	63,6	127,23	8	16	17,5	26	17	31,40	955,0	15,7	18,5
46 80 105	8	1005,3	40	79	79	71	2,5	62,8	125,66	8	25	22,0	33	21	26,60	952,0	19,7	22,0
46 10 105	10	1005,3	32	99	99	89	2,5	62,8	125,66	8	32	33,0	48	32	125,66	753,9	19,7	68,0
46 12 105	12	1017,9	27	120	120	108	2,5	63,6	127,23	8	40	39,0	58	38	127,23	763,4	19,7	111,0

**Gesamteilungsfehler / Total pitch error**  $GT_f/1000 \leq 0,012 \text{ mm}$

- Verzahnung mit dem ATLANTA Hochleistungs-Härteprozess gehärtet und geschliffen
- Vergütungsstahl nach ATLANTA-Norm
- Profil allseitig geschliffen
- mit effektivem Gesamteilungsfehler bezeichnet (20 °C)

- Teeth hardened with the ATLANTA high performance hardening process and ground
- heat treatment steel according ATLANTA standard
- ground on all sides after hardening
- signed with effective total pitch error (20 °C)

**Entsprechende Messprotokolle sind optional erhältlich.**

**Inspection measurement data available as an option.**

**Um die Genauigkeit der Zahnstangen, auch im Stoß zu gewährleisten, empfehlen wir unser patentiertes Montage-set, siehe Seite ZF-4.**

**To achieve precision rack joints, we recommend our patented rack assembly kit, see page ZF-4.**

**Für die Schmierung von Zahnstangen und Ritzeln empfehlen wir den Einsatz unserer elektronisch gesteuerten Schmierbüchsen, siehe Seite ZE-1.**

**For lubrication of rack & pinions we recommend our automatic lubrication systems, see page ZE-1.**

**Für die Berechnung und Auswahl der Zahnstangentriebe siehe Rechenbeispiel auf der Seite ZD-1.**

**For the calculation and selection of the rack & pinion drive, see page ZD-1.**

**Befestigungsschrauben für Zahnstangen siehe Seite ZF-3.**

**Screws for rack mounting, see page ZF-3.**